



BF50

**CONFORTABLE,
FIABLE ET
ÉCONOMIQUE**

- Consommation optimisée
- Injection programmée
- Compatible NMEA2000

MOTEUR

TYPE	4 Temps - 3 Cylindres - ACT
CYLINDRÉE (CM3)	808
DISTRIBUTION	6 Soupape
PUISSANCE MAXI EN CH. (KW)	50 (36,8) à 5 750 tr/min
ALIMENTATION D'ESSENCE	Injection PGM-FI
ALLUMAGE	Électronique PGM-IG

ÉQUIPEMENTS

CAPACITÉ DE CHARGE BATTERIE	17A
HÉLICE	Aluminium à choisir selon bateau
ALERTE DE PRESSION D'HUILE	Com. à distance : Témoin + Alarme
ALERTE DE SURCHAUFFE	Com. à distance : Témoin + Alarme
LIMITEUR DE SURRÉGIME	Oui
CONTACTEUR D'ARRÊT D'URGENCE	Oui
SÉPARATEUR EAU/ESSENCE	Option
DIRECTION	<input type="checkbox"/> Barre Franche <input type="checkbox"/> Cde à dist. manuelle*
COMPTEURS	Kit 2 compteurs (en option**)
SYSTÈME DE DÉMARRAGE	Électrique
LONGUEUR D'ARBRE (1)	<input type="checkbox"/> S : 416 <input type="checkbox"/> L : 521
RELEVAGE	Power Trim & Tilt
RÉGLAGE D'ASSIETTE	Power Trim & Tilt
POIDS À SEC (AVEC HÉLICE - KG)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Siège Tunis: Z.I Megrine Saint Gobain Z4 2033 Tunis /

Tél.: (+216) 71 429 224/ Fax: (+216) 7J 429 432

Agence Sfax: N°17-19 Rue Sakiet Sidi Youssef Secteur N°4

Rue N°35-CP 3000 Sfax / Tél.: (+216) 74 220 899/ Fax:

(+216) 74 220 799